

DANMARK

PATENT



Nr. 55650.

BESKRIVELSE

MED TILHØRENDE TEGNING

OFFENTLIGGJORT DEN 2. JANUAR 1939

AF

DIREKTORATET FOR PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN.

OSMIA-FÜLLHALTER-FABRIK G. M. B. H.,

HEIDELBERG-DOSENHEIM, TYSKLAND.

Fremgangsmaade til Fremstilling af mønstrede Hylstre til Fyldepenneholdere og Fyldeblyantbeholdere.

Patent udstedt den 19. December 1938. Patenttiden løber fra den 28. September 1937.

Til Fremstilling af Fyldepennebeholdere anvendes i mange Tilfælde Hylstre af glasklart, ufarvet eller farvet Kunstharpiks eller Kunsthorn, for at Brugeren lettere skal kunne kontrollere Pennens Blækforbrug eller erkende Tidspunktet for en paakrævet Efterfyldning af Beholderen. Det er ligeledes kendt at fremstille Holderhylsteret af Side om Side anbragte Striber eller Lag, som skiftevis er gennemsigtige og uigennemsigtige for saaledes tillige at give Beholderen et smukkere Udseende. Striberne kan derved være anbragt paa tværs af Holderhylsteret eller ogsaa løbe parallelt med Holderhylsteraksen, saa at Holderhylsteret i det ene Tilfælde bliver tværstribet og i det andet Tilfælde stribet i Længderetningen. En Ulempe ved denne, til Anvendelsen af enkelte Lag eller Striber bundne Fremstillingsmaade ligger i, at Holderhylsteret kun kan bære Mønstre i Stribeform, men derimod ikke vilkaarlige andre, mere tiltalende Mønstre. Fremstillingen frembyder desuden visse Vanskeligheder.

Den foreliggende Opfindelse gaar ud paa at opnaa en større Mangfoldighed ved Anbringelsen af Mønstre paa Hylstre til Fyldepennebeholdere og disses hylsterformede Beskyttelseshætter saavel som paa Hylstre til Fyldeblyanter,

hvilke Hylstre er af den Art, der er fremstillet af Kunstharpiks, Kunsthorn eller lignende Materialer, hvorunder blandt andet navnlig Kondensationsprodukter af Fenol og Formaldehyd samt Cellon, Pyroksylin, Pyralin og Celtid (Celluloid) kommer i Betragtning.

I dette Øjemed anbringes ifølge Opfindelsen en vilkaarlig mønstret hylsterformet Folie imellem et tykvægget gennemsigtigt Inderhylster og en gennemsigtig hylsteragtig ydre Folie. Først fremstilles et forholdsvis tykvægget gennemsigtigt Hylster, f. Eks. ved sømløs Trækning af en plastisk, gennemsigtig Udgangsmasse eller ved Vikling af et gennemsigtigt Baand efter en Skruelinie under Sammenklæbning af de sammenstødende Rande, saa at der dannes et sammenhængende, gennemsigtigt Hylster. Derefter klæbes der paa dette gennemsigtige, tykvæggede Hylster en delvis gennemsigtig, delvis uigennemsigtig, vilkaarlig mønstret hylsterformet Folie, hvilket hensigtsmæssigt foretages ved skruelinieformet Opvikling af et passende mønsterbærende Baand, altsaa et Foliebaand, paa det gennemsigtige, tykvæggede Hylster, idet Foliebaandets Rande tillige sammenklæbes.

Sluttelig klæbes der paa dette mønstrebærende Foliehylster en umønstret, hylster-

formet Folie, hvilket atter foretages ved skruelinieformet Opvikling af et passende, gennem-sigtigt Foliebaand, hvis Rande tillige sammenklæbes.

Paa Tegningen gengives i Fig. 1—4 de enkelte Trin i Fremgangsmaaden ifølge Opfindelsen skematisk.

Fig. 1 gengiver det af ufarvet, glasklart Kunstharpiks, Kunsthorn eller et lignende Materiale bestaaende, af en passende, plastisk Udgangsmasse ved sømløs Trækning fremstillede Inderhylster *a*, der er forholdsvis tykvægget, og som danner det egentlige Hylsterlegeme.

Fig. 2 viser, hvorledes det samme tykvæggede Hylster eventuelt lader sig fremstille ved Vikling efter en Skruelinie af et tilsvarende tykt Baand af ufarvet, glasklar Masse. Derved er det kun nødvendigt, at de enkelte Baandsløjfer berører hinanden under Undgaaelse af Mellemrum, og at de sammenstødende Rande *b* sammenklæbes med flydende Kunstharpiks, saa at det ønskede tykvæggede Hylster dannes. Sidstnævnte afslibes derefter, saa at det bliver fuldkommen glat paa Yderfladen.

Fig. 3 viser, hvorledes et delvis gennem-sigtigt, delvis uigennem-sigtigt, mønsterbærende Foliehylster *c* lader sig anbringe paa det ved sømløs Trækning fremstillede Hylster *a* ifølge Fig. 1, i hvis Sted dog ogsaa Hylsteret ifølge Fig. 2 kan tænkes anvendt. Som vist bestaar Foliehylsteret *c* af et mønsterbærende Baand, som er opviklet omkring Hylsteret *a* efter en Skruelinie paa en saadan Maade, at Randene *d* af Foliebaandet støder op til hinanden. Foliebaandet er sammenklæbet med det som Underlag tjenende tykvæggede Hylster *a*. Ligeledes er Foliebaandets sammenstødende Kanter klæbet sammen.

Mønsteret af det af Foliebaandet formede Hylster dannes i det foreliggende Eksempel af et fint Net med kvadratiske Masker. Netmønsteret kunde ogsaa fremvise anderledes formede Masker, f. Eks. rektangulære, sekskantede eller rombiske Masker. Endvidere kunde Foliehyl-

sterets Mønster dannes af Blomster, Prikker, Stjerner, Arabesker, Ornamente eller lignende.

Fig. 4 viser, hvorledes et yderligere Foliehylster *e* er anbragt oven over det mønstrede Foliehylster *c*. Dette Foliehylster *e* frembringes ligeledes ved skruelinieformet Opvikling af et Foliebaand. Sidstnævnte er dog umønstret og glasklart, saa at det af dette Baand dannede Foliehylster tjener til Beskyttelsesovertræk for det igennem det synlige, mønstrede Foliehylster *c*.

Det til Fremstilling af Foliehylsteret *e* tjenende Baand vikles hensigtsmæssigt, som vist, modsat af det til Fremstilling af det mønstrede Foliehylster *c* tjenende Baand.

Ogsaa ved Baandet *e* er de sammenstødende Rande *f* sammenklæbet, og selve Baandet er ogsaa fastklæbet paa det mønstrede Foliehylster. Yderhylsteret, som kan have samme Tykkelse som det derunder anbragte mønstrede Hylster *c*, men ogsaa kan have en større Tykkelse, afslibes til Slut for at give det færdige Holderhylster en glat Yderflade.

Patentkrav.

Fremgangsmaade til Fremstilling af mønstrede Hylstre af Kunstharpiks, Kunsthorn eller lignende Materialer, navnlig til Fyldepennebeholdere og Fyldeblyantbeholdere, k e n d e t e g n e t ved, at der paa et forholdsvis tykvægget, klart gennem-sigtigt, fortrinsvis ufarvet Hylster, der er fremstillet ved sømløs Trækning af en plastisk, gennem-sigtig Udgangsmasse eller ved skruelinieformet Vikling af et gennem-sigtigt, tykt Baand under Sammenklæbning af de sammenstødende Baandrander, klæbes et delvis gennem-sigtigt og delvis uigennem-sigtigt, mønstret Foliehylster, hvorefter der sluttelig paa dette mønstrede Foliehylster yderligere klæbes et umønstret, gennem-sigtigt Foliehylster, idet begge Foliehylstre fremstilles ved skruelinieformet Opvikling i modsatte Retninger af tilsvarende Foliebaand under Sammenklæbning af deres sammenstødende Rande.

